

Система качества сертифицирована по ГОСТ Р ИСО 9001:2015  
 Сертификат № РОСС RU.УР04.И00028

**Документ о качестве** (стр. 1 из 2)

**Портландцемент тампонажный без добавок**

Спецификация API Spec 10A класс G тип HSR

торговая марка - **DylogCem** ПЦТ I-G-CC-1 ГОСТ 1581 - 96  
 ( API Spec 10A Class G HSR )

Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЛО2.В.00154/19

Потребитель ООО "СИБЭКС"  
ООО "Регион"

отправлено **67** тонн. дата **13.10.2020**

из г. Сухой Лог ст. Нижневартовск-1

номер вагона **53177002**

примечание : проба отобрана из силоса DylogCem **12.10.2020** г. в количестве **10** кг.

код пробы **414T152780300067** партия № **45**

**Результаты испытаний по API Spec 10A . Для замешивания : 44 % H2O**

Тонкость **324** м2/кг ( Блейн ) ; Ршл. = **1.91** кг/л = lb/gal; своб. флюид **3.14** %

**Испытание времени загустевания НРНТ - консистометром по API Spec 10A**

а) API - программа 5. Иссл. специфик.

Глубина : 8000 фт = 2440 м

Конечная T : 125\* F = 52\* C

Время загустевания : **93** мин.

( требуется 90 - 120 мин. )

б) Консистенция в период от 15 мин. До 30 мин. : **14** Вс

( требуется не более 30 Вс )

### Определение прочности на сжатие

Иссл. специфик.

Т	Р	час	Мпа			psi		
			факт		треб.	факт		треб.
38*С	атм.	8	<b>4.1</b>	>	2.1	<b>595</b>	>	300
60*С	атм.	8	<b>16.9</b>	>	10.3	<b>2451</b>	>	1500

г. Сухой Лог , Свердловская область, Россия

Начальник ОТК *Е.И.И.*



Система качества сертифицирована по ГОСТ Р ИСО 9001:2015

Сертификат № РОСС RU.УР04.И00028

**Документ о качестве** ( стр. 2 из 2 )

**Портландцемент тампонажный без добавок**

Спецификация API Spec 10A класс G тип HSR

 торговая марка - **DylogCem** ПЦТ I-G-CC-1 ГОСТ 1581 - 96  
 ( API Spec 10A Class G HSR )

Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЛО2.В.00154/19

## Результаты химического анализа

	Фактич. значение	Требования	
		API Spec 10A класс G тип высоко - сульфато - устойчивый ( HSR )	ГОСТ 1581 - 96 ПЦТ I-G-CC-1
% Оксид магния ( MgO )	3.20	max. 6. 0	макс. 5.0 +)
% Трехокись серы ( SO3 )	2.90	max. 3. 0	макс. 3.0 +)
% Потери при прокаливани	0.60	max. 3. 0	макс. 3.0 +)
% Нерастворимый остаток	0.30	max. 0. 75	макс. 0.75 +)
% Трехкальцевый силикат (3CaO*SiO2)	55.0	max. 6 5 min. 4 8	макс. 65 +) мин. 48 +)
% Трехкальцевый алюминат ( 3CaO * Al2O3 )	2.50	max. 3. 0	макс. 3.0 +)
% ( C4AF + C3A )	16.60	-	
Соотношение Al2O3 / Fe2O3 = TM = P	0.83		
Если глиноземистый модуль TM ( =P ) > 0.64 , то % ( C4AF + 2 C3A )	19.10	max. 2 4	макс. 24 +)
Если глиноземистый модуль TM ( =P ) < 0.64 , то % ( C4AF + C2F )		max. 2 4	
% Na2O - эквивалент = ( 0.658 % K2O + % Na2O )	0.66	max. 0. 75	макс. 0.75 +)

+) в клинкере

## Радиационное качество

Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (91±9.5) Бк/кг при норме 370 БК/кг

Разрешен к применению в качестве строительного материала 1 класса

(Протокол № 27145 от 31.10.2019 г.)

Гарантийный срок согласно ГОСТ 1581-96, если иное не предусмотрено особыми условиями договора.

г. Сухой Лог , Свердловская область, Россия

Начальник ОТК




Приложение 5

И-15 (ОИТ) В.4.0 изм.01